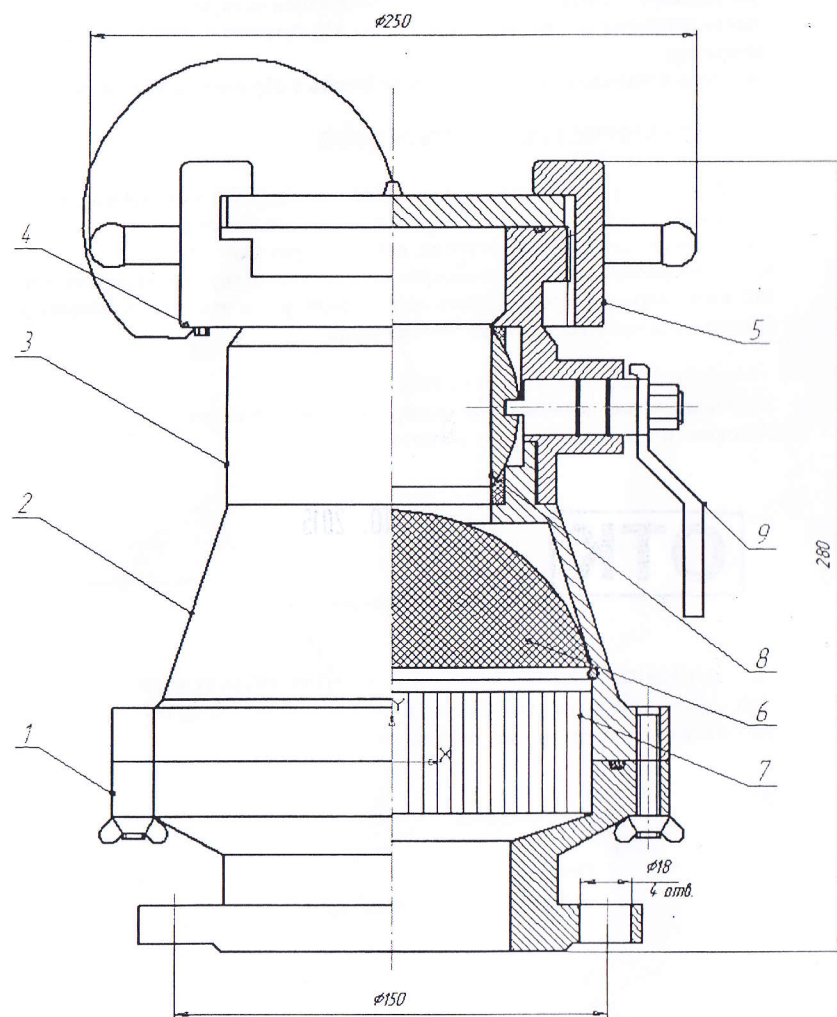




УЗЕЛ НАПОЛНЕНИЯ ПАСПОРТ

УЗЕЛ НАПОЛНЕНИЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Узел наполнения служит для оборудования резервуаров, предназначенных для хранения светлых нефтепродуктов и является соединительным звеном между шлангом автомобильной цистерны (АЦ) и трубопроводом линии наполнения резервуара.
- 1.2 Узел работает в гидравлической системе с давлением до 0,6 МПа, в окружающей среде с относительной влажностью 95% и температурой -50° С до +50° С
- 1.3 Конструкция узла слива включает в себя муфту сливную, запорное устройство, фильтр сливной, огневой предохранитель.
- 1.4 Основным достоинством УН является малое гидравлическое сопротивление, позволяющее значительно сократить время слива АЦ, а наличие запорного устройства и огневой предохранителя в корпусе УН компактно разместить его в технологическом отсеке соблюдая требования НПБ 111 – 98

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№	Наименование параметра	Величина параметра
1	Условный диаметр прохода, мм	80
2	Максимальное давление МПа	0,6
3	Пропускная способность, не менее, л/мин.	400
4	Габаритные размеры не более: -высота, см -ширина, см -диаметр (по ручкам)	280 250
5	Масса, не более, кг	7

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 Узел наполнения - 1 шт.
- 3.2 Паспорт - 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Узел наполнения состоит из следующих основных частей (см. рис. 1)

Нижний корпус 1 и средний корпус 2 узла и верхний корпус 3 изготовлен из алюминиевого сплава, служит для перелива нефтепродуктов из сливной муфты 4 в трубопровод наполнения;

-сливная муфта 4 служит соединительным звеном между подающим шлангом АЦ и трубопроводом наполнения резервуара

-крышка 5 закрывает сливную муфту в нерабочем состоянии;

-сетка стальная 6, из нержавеющей проволоки, является фильтром грубой очистки.

-огневой предохранитель 7 препятствует распространению пламени по линии наполнения резервуара.

-корпус 1 служит для соединения узла наполнения с трубопроводом линии наполнения резервуара при помощи фланца и четырех болтов и гаек М16.

Разборка УН осуществляется откручиванием четырех гаек-барашек М8

Перекрытие линии наполнения осуществляется с помощью шарового крана 8 с помощью рукоятки 9.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для подключения узла наполнения необходимо:

- открыть муфту сливную 3 снять крышку 4
- установить разъем сливного шланга АЦ в сливной муфте 3 и зафиксировать его вращая рукоятку МС
- убедиться что запорное устройство в положении «открыто»
- после открытия сливного устройства на АЦ топливо начнет поступать в резервуар;
- отсоединение сливного шланга производить в обратной последовательности

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 При эксплуатации производить осмотр деталей УН в следующие сроки:
- в весеннее – летний период – не реже одного раза в месяц;
 - при отрицательной температуре не реже двух раз в месяц
- 6.2 при профилактических осмотрах необходимо открутить четыре гайки-барашек М8, снять корпус с муфтой, снять сетку – фильтр и промыть ее бензином.
- Сборку узла произвести в обратном порядке.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Узел наполнения после сборки подвергнут испытаниям в заводских условиях и признан годным к эксплуатации.



Дата выпуска

10. 2015

Подпись лица,
ответственного за приемку

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Узел наполнения подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации.

Дата выпуска

М.П.

Подпись лица,
ответственного за приемку