

36 8910

код ОКП

КРАН ШАРОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
(КШ-40, КШ-50, КШ-80, КШН-40, КШН-50, КШН-80)

ПАСПОРТ

АНСЖ.466.01ПС



1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Кран шаровой фланцевый (в дальнейшем -КШ рис.1, КШН рис.2) предназначен для оборудования трубопроводов технологической системы АЗС и технологической системы объектов нефтепродуктообеспечения.

1.2. КШ(КШН) изготавливается с условными диаметрами прохода 40,50 и 80.

1.3. Установка КШ в технологическую линию выполняется сварным соединением стальных фланцев КШ со стальными патрубками трубопроводов, а КШН болтовым соединением с ответными фланцами.

1.4. КШ(КШН) изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69, эксплуатируется в гидравлической системе с давлением до 0,6 МПа, в окружающей среде при относительной влажности до 95% и температуре от минус 40°С до плюс 50°С.

1.5. КШ и КШН соответствует классу герметичности В по ГОСТ 9544-93.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	КШ-40 (1 1/2")	КШ-50 (2")	КШ-80 (3")	КШН-40 (1 1/2")	КШН-50 (2")	КШН-80 (3")
Условный диаметр прохода, Ду,мм	40	50	80	40	50	80
Рабочее давление, не более, МПа	0,6					
Несоосность трубопроводов, не более, град	2°					
Присоединительные размеры, -наружный диаметр трубы Дтр, не более, мм	60	60	90	60	60	90
-диаметр по отверстиям D,мм	105	105	162	112	112	162
-диаметр отверстий d, мм	18	18	18	18	18	18
Габаритные размеры: -длина (по шпилькам) не более, мм	145	155	220	-	-	-
-диаметр фланцев Дфл, мм	140	140	195	138	138	195
-длина по фланцам L1, не более, мм	110	122	170	106	124	170
Масса, не более, кг	4,4	5,0	11	4,5	5,0	11

Полный средний ресурс 8000 циклов

Полный срок службы не менее 6 лет.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1.КШ(КШН)-хх в сборе 1 шт.

2.2 Паспорт 1 шт.

3. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Продукция сертифицирована.

Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи изделия.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Конструкция крана представлена на Рис. 1 и 2. Кран состоит из следующих основных частей:

- кран шаровой (поз. 1) предназначен для перекрытия технологической линии;
- фланцы (поз. 2), предназначены для сварного соединения с патрубками для КШ и для присоединения ответных фланцев КШН;
- прокладки (поз. 3) из маслбензостойкой резины (или полиуретана) предназначены для обеспечения герметичности соединения крана с фланцами;
- шпильки и гайки М16 (поз. 4 и 5) предназначены для сборки узла.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.

5.1. Для подключения крана КШ в технологическую линию необходимо:

- отсоединить фланцы, для чего отвернуть 4 гайки М16 и снять уплотнительные прокладки;
- приварить электросваркой фланцы к соответствующим патрубкам технологического трубопровода;
- установить на фланцы уплотнительные прокладки, вставить между фланцами шаровой кран;
- установить шпильки и затянуть гайки М16;
- произвести проверку герметичности собранного соединения.

5.2. КШН подключается как обычное фланцевое соединение.

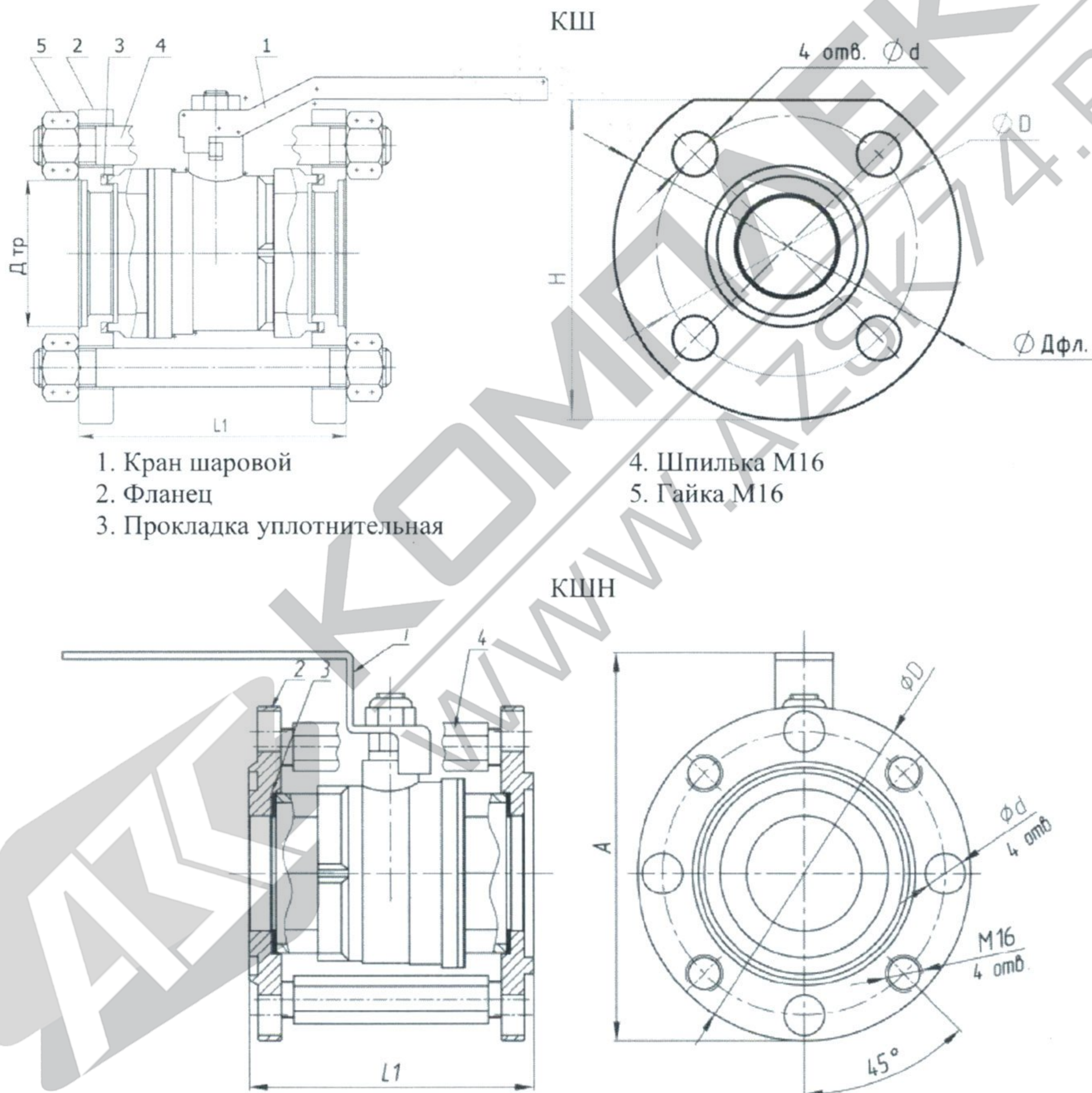


Рис.2

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кран шаровый фланцевый

КШ-40		КШН-40	
КШ-50		КШН-50	
КШ-80		КШН-80	

соответствует комплекту конструкторской документации АНСЖ 466.00 000СБ, ТУ 3689-007-43512348-2009 прошел заводские испытания и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Штамп ОТК _____

Дата приемки _____

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации:

- № 52 – ФЗ от 30.03.1999 года (ред. от 30.12.2008 года) «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»;
- № 7 – ФЗ от 10.01.2002 года (с изм. от 27.12.2009 года) «Об охране окружающей среды»;
- № 89 – ФЗ от 24.06.1998 года (в ред. 30.12.2008 года) «Об отходах производства и потребления».

6. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.