

# Электронасос центробежный КМ 80-65-160 Е

## Назначение

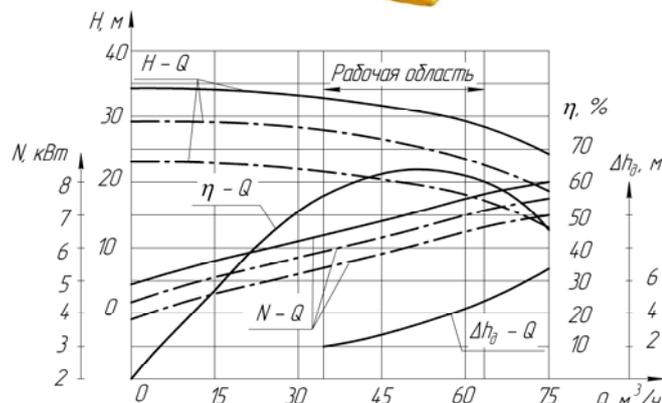
Электронасос КМ 80-65-160Е предназначен для перекачивания нефтепродуктов температурой от минус 40 до плюс 50<sup>0</sup>С, вязкостью до 10<sup>-4</sup> м<sup>2</sup> /с (100 сСт), с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм.

## Исполнение

- центробежный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, горизонтальный;
- климатическое исполнение (У), категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69;
- с торцовым исполнением.

## Область применения

- нефтехимические и нефтеперерабатывающие производства;
- технологические линии для подачи топлива и перекачивания нефтепродуктов;
- перекачивающие насосные станции;
- технологические процессы;
- нефтебазы;
- АЗС;
- системы экстрагирования масла.

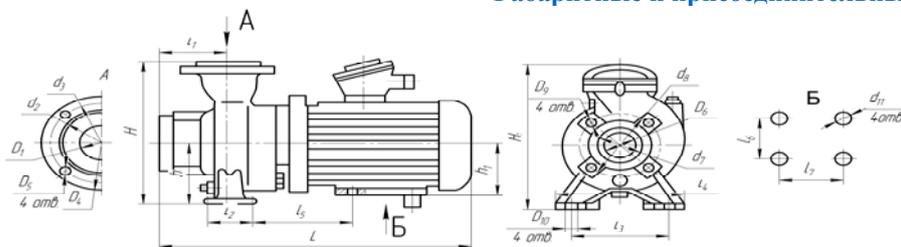


## Основные технические характеристики

Типоразмер электронасоса	Подача, м <sup>3</sup> /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, (не более), м	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМ 80-65-160Е	50	32	65	4,3	7,5	14,4	140
КМ 80-65-160Е-а		26					
КМ 80-65-160Е-б		20					

Типоразмер электронасоса	L, мм	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	D <sub>1</sub> , мм	d <sub>2</sub> , мм	d <sub>3</sub> , мм	D <sub>4</sub> , мм	D <sub>5</sub> , мм	D <sub>6</sub> , мм	d <sub>7</sub> , мм	d <sub>8</sub> , мм	D <sub>9</sub> , мм	D <sub>10</sub> , мм	H, мм	l <sub>4</sub> , мм	h, мм	h <sub>1</sub> , мм	l <sub>5</sub> , мм	l <sub>6</sub> , мм	l <sub>7</sub> , мм	d <sub>11</sub> , мм
КМ 80-65-160 Е КМ 80-65-160 Е-а КМ 80-65-160 Е-б	614	100	70	212	408	65	122	145	180	18	80	120	160	M16-7H	14	340	265	160	133	190	140	12	112

## Габаритные и присоединительные размеры



## Типы монтажа ответных фланцев

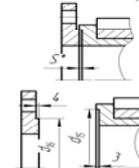
Типоразмер электронасоса	d <sub>11</sub> , мм	d <sub>12</sub> , мм	d <sub>15</sub> , мм	d <sub>16</sub> , мм	S, мм
КМ 80-65-160 Е (а, б)	110	111	111	110	1,5÷2

S - толщина прокладки;  
Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал



Частота вращения – 2900 об/мин  
Напряжение сети – 380 В

Всасывающий патрубок

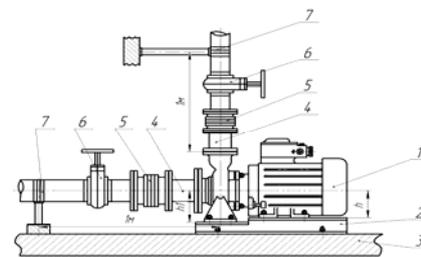


## Монтаж электронасоса на объекте

1. Электронасос
2. Рама
3. Фундамент (бетонное основание)
4. Переходник (для установки приборов контроля)
5. Компенсатор
6. Запорно-регулирующая арматура
7. Неподвижная ("мертвая") опора

### Основные требования к монтажу

- всасывающий и напорный трубопроводы должны иметь неподвижные опоры, установленные на расстоянии не более 1 метра от входа и выхода электронасоса, исключая передачу усилий на патрубки электронасоса;
- монтаж электронасоса должен производиться с учетом выполнения условий, обеспечивающих заполненность всасывающей линии при повторном включении;
- крепление электронасоса – жесткое;
- возможна установка электронасосов без рамы на бетонное основание, которое должно быть выполнено с учетом перепада по высоте опорных плоскостей лап корпуса насоса и электродвигателя.



Типоразмер насоса	h, мм	h <sub>1</sub> , мм
КМ 80-65-160Е (а,б)	112	160

## Упаковка

Упаковка – Стрейч пленка материал РЭ170А трехслойная, прозрачная глянцевая, двусторонняя